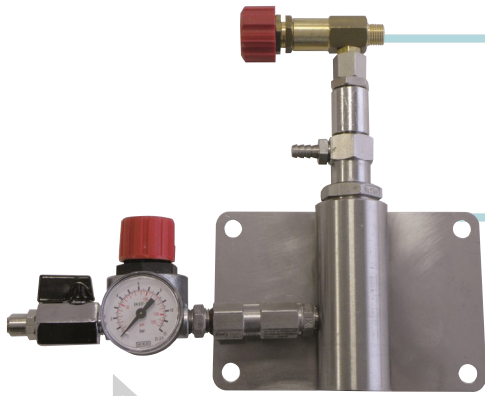




# 7650



# RAMEX

video



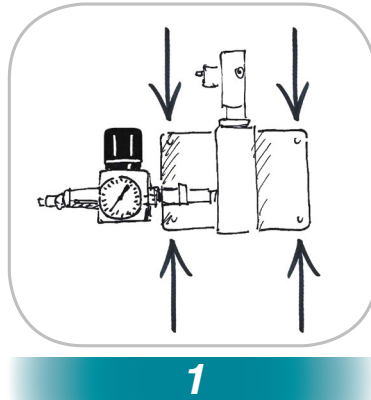
## WHY RAMEX FOAMER › PERCHÈ UN SCHIUMOGENO RAMEX

■ SAVE TIME	■ RISPARMIO DI TEMPO
■ SAVE MONEY	■ RISPARMIO DI DENARO
■ TOP QUALITY MATERIALS	■ MATERIALI DI ALTA QUALITÀ
■ VANGUARD TECHNOLOGY	■ TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA
■ EFFICIENCY IN DAILY WORK	■ EFFICIENZA NEL LAVORO QUOTIDIANO
■ 100% MADE IN ITALY	■ MADE IN ITALY 100%

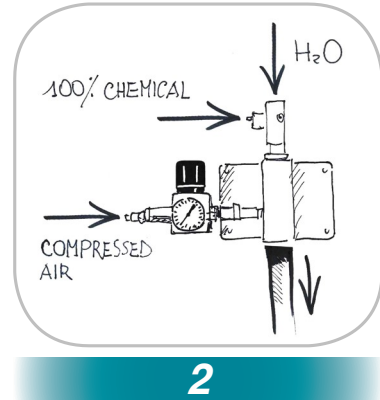
## WHERE TO USE › DOVE UTILIZZARLO



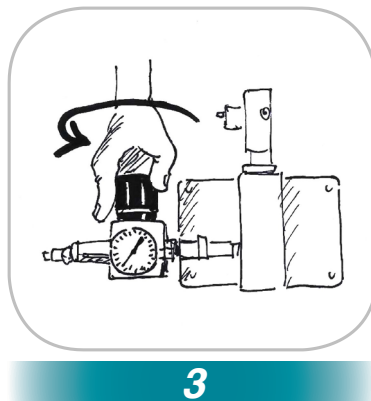
## PROPER USE › CORRETTO UTILIZZO



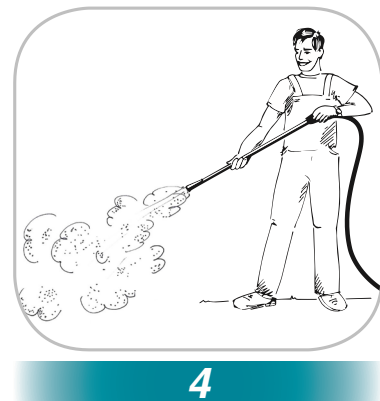
1



2



3



4

<http://ramex.com.ru>

8 (800) 707-66-48

[ramex@ramex.com.ru](mailto:ramex@ramex.com.ru) +7 (495) 540-45-68



# 7650

## GENERAL FEATURES › CARATTERISTICHE GENERALI

## TECHNICAL DATA › DATI TECNICI

<b>Water Inlet</b> Ingresso acqua	Gas / Bsp 1/8" M
<b>Water Outlet</b> Uscita acqua	Gas / Bsp 3/4" F
<b>Air Inlet</b> Ingresso aria	Gas / Bsp 1/4" F
<b>Water rated pressure</b> Pressioni acqua consentite	50 - 120 bar
<b>Hose reel application</b> Applicazione con avvolgitubo	Max L=25 mt 1/2"
<b>Rated Temperature</b> Temperature consentite	60°C

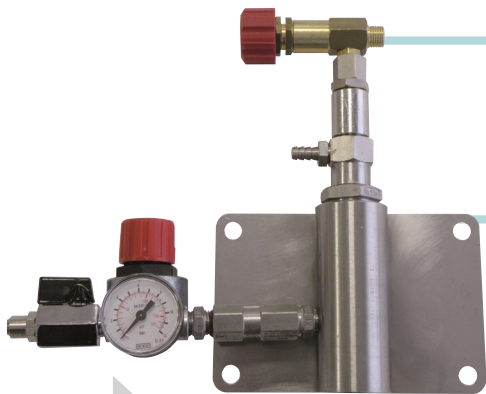
<b>Chemical dilution system</b> Sistema diluizione	Metering tips Tramite ugelli con foro
<b>Weight</b> Peso	1,6 kg
<b>Dimensions</b> Dimensioni	150 x 200 x 50 mm
<b>Body structure and parts</b> Struttura dei materiali	Stainless Steel AISI 303 + Brass Inox AISI 303 + Ottone
<b>Injector material</b> Materiale iniettore	Stainless Steel AISI 303 Inox AISI 303
<b>Nozzle material</b> Materiale ugello	Stainless Steel AISI 303 Inox AISI 303

## SAFETY INFORMATIONS › INFORMAZIONI DI SICUREZZA

- The personnel carrying out any work and installation must possess technical expertise and be provided with adequate working tools used in professional environments suitable.
- The people who work on the product must be protected by appropriate personal protective equipment, in line with the provisions of the laws of individual states.
- Use the foam only to applications defined by the manufacturer. The improper use can result in risks to the health and safety of people and property damage.
- The uses are those provided by the manufacturer industrial and professional, for which the product was developed.
- Execution of maintenance, inspection and repair, can only be carried out by an expert maintenance technician aware of the dangerous conditions. E 'therefore necessary to provide procedures related to the complete machine designed to handle dangerous situations that may arise and the methods to prevent them. The maintainer must always work with extreme caution with the utmost care and strictly observe the safety rules.
- During operation, use only the clothing and / or personal protective equipment may be indicated in the instructions for use provided by the manufacturer and those required by the laws in force in each State in the field of safety at work.
- Since use with connected equipment with high pressure use suitable protective equipment.
- Before any maintenance section off the power to the machines that produce high pressure, wait that are in total block and that there is no residual pressure in the circuit.
- Do not dump polluting materials into the environment. please do so in compliance with the laws in force in each State.

- Il personale che effettua qualsiasi tipo di intervento e installazione deve possedere competenza tecnica ed essere fornito di adeguati strumenti di lavoro professionali utilizzati in ambienti idonei.
- Le persone che operano sul prodotto devono essere protetti da adeguati dispositivi di protezione individuale, in sintonia con quanto previsto dalla legislazione dei singoli Stati.
- Utilizzare lo schiumogeno solo per usi previsti dal costruttore. L'impiego per usi impropri può recare rischi per la salute e la sicurezza delle persone e provocare danni alle cose.
- Gli utilizzi previsti dal costruttore sono quelli industriali e professionali, per i quali il prodotto è stato sviluppato.
- L'esecuzione delle attività di manutenzione, ispezione e riparazione, possono essere svolte solo da un manutentore esperto, consapevole delle condizioni di pericolo. E' quindi necessario prevedere procedure operative relative alla macchina completa atte a gestire le situazioni di pericolo che potrebbero presentarsi e i relativi metodi per prevenirle. Il manutentore esperto deve sempre lavorare con estrema prudenza prestando la massima attenzione e rispettando scrupolosamente le norme di sicurezza.
- In fase di utilizzo utilizzare solo gli indumenti e/o i dispositivi di protezione individuale indicati eventualmente nelle istruzioni per l'uso fornite dal Costruttore e quelli previsti dalle leggi vigenti nei singoli Stati in materia di sicurezza sul lavoro.
- Visto l'utilizzo con attrezzature collegate con alta pressione utilizzare idonei dispositivi di protezione.
- Prima di ogni manutenzione sezione togliere l'alimentazione alle macchine che producono alta pressione, aspettare che siano in blocco totale e che non ci sia pressione residua nel circuito.
- Non disperdere materiale inquinante nell'ambiente. effettuare lo smaltimento nel rispetto delle leggi vigenti in materia nei singoli Stati.

RAMEX

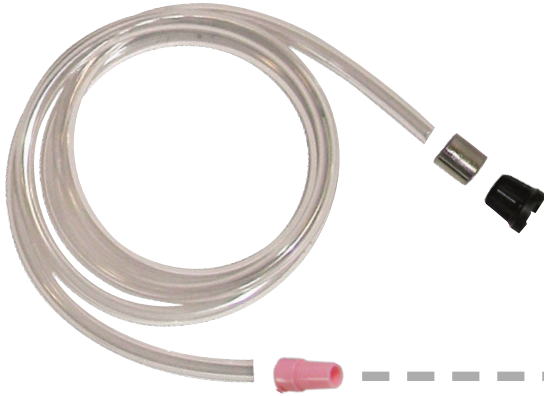
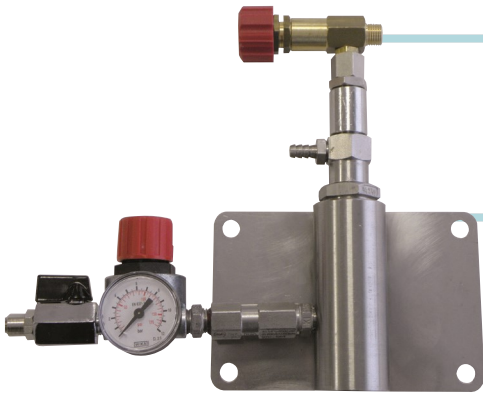




# 7650

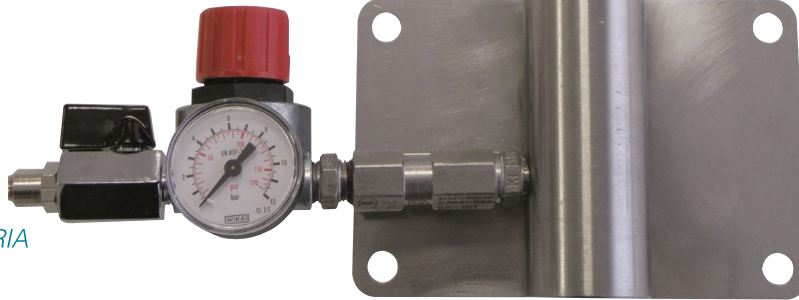
AT WHAT PRESSURE CAN WORK? › A CHE PRESSIONE PUÒ LAVORARE?

HIGH PRESSURE › ALTA PRESSIONE (50 - 120 BAR)



WATER INLET (50 - 120 BAR)  
INGRESSO ACQUA

AIR INLET  
INGRESSO ARIA



OUTLET  
USCITA

Max L=25 mt 1/2"



COVER / CARENATURA  
CODE: 7650 CA



BY PASS  
CODE: 7650 BY



COVER & BY PASS /  
CARENATURA & BY PASS:  
CODE: 7650 CA BY



DOUBLE PRODUCT /  
DOPPIO PRODOTTO:  
CODE: 7650 CA TW

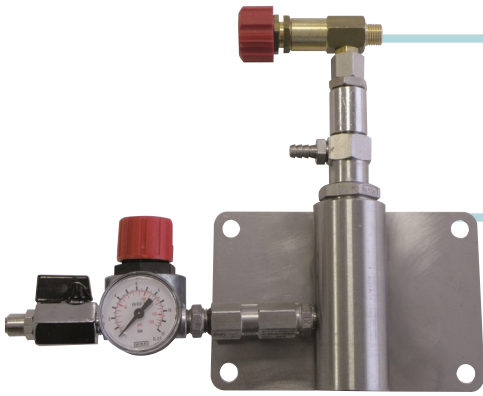




# 7650

## PRACTICAL USE › UTILIZZO PRATICO

Follow the number sequency. / Seguire la sequenza numerica.



Insert coloured nozzle (or inside the suction pipe) and then insert the suction pipe. Adjust the screw on the injector body, closing and increase the air pressure to achieve proper and consistent foam production. The percentage of the chemical is changed by changing the type of input to the injector nozzle. You can adjust the percentage of the chemical also by the screw on the injector hose.

Inserire un ugello colorato (o all'interno del tubo di pescaggio) in ingresso all'iniettore e inserire successivamente il tubo di pescaggio. Regolare la vite sul corpo dell'iniettore chiudendola ed aumentare la pressione dell'aria fino a raggiungere la giusta e costante produzione di schiuma. La percentuale del prodotto chimico viene modificata cambiando il tipo di ugello in ingresso all'iniettore. Si può regolare la percentuale del prodotto chimico anche agendo sulla vite sul portagomma dell'iniettore.

Open the air inlet valve and bring pressure to approximately 0.5 bar

Aprire il rubinetto di ingresso aria e portare la pressione a circa 0,5 bar

Connecting the air compressor to pos.3 (provide 100 l/min at 3-6 bar)

Collegare il compressore alla pos.3 (fornire 100 l/min a 3-6 bar)



Open the high pressure water line at about 50 bar (max 120 bar)

Aprire acqua nel rubinetto di linea ad alta pressione 50 bar (max 120 bar)

Connect the water supply to the item 1 (thread 1/8" F on the injector)

Connettere la rete idrica alla pos.1 (filetto 1/8" F sull'iniettore)

Attach the plate-through dowels.

Fissare la piastra tramite tasselli.

Connect the outlet hose (minimum 1/2" internal constant and maximum 12,5 mm L=25 m) to pos.2 (exit 3/4" F)

Collegare il tubo flessibile di uscita (minimo 1/2" interno 12,5 mm costanti e massimo L=25 mt) alla pos.2 (uscita 3/4" F)

### METERING TIP SELECTION › SELEZIONE UGELLI COLORATI



The consumption of the foaming detergent can be set by using the coloured tips placed over the chemical hose-tail. Depending on the chemical product viscosity a control test must be done the first time using to select the proper metering tip according to the chemical product producer percentage.

Il consumo di prodotto detergente schiumogeno può essere controllato utilizzando ugelli colorati (in dotazione) posizionati nel portagomma. A seconda della viscosità del prodotto un test deve essere fatto la prima volta per selezionare il corretto ugello colorato in accordo alla diluizione suggerita dal produttore del prodotto chimico.

### END OF WORK › FINE LAVORO

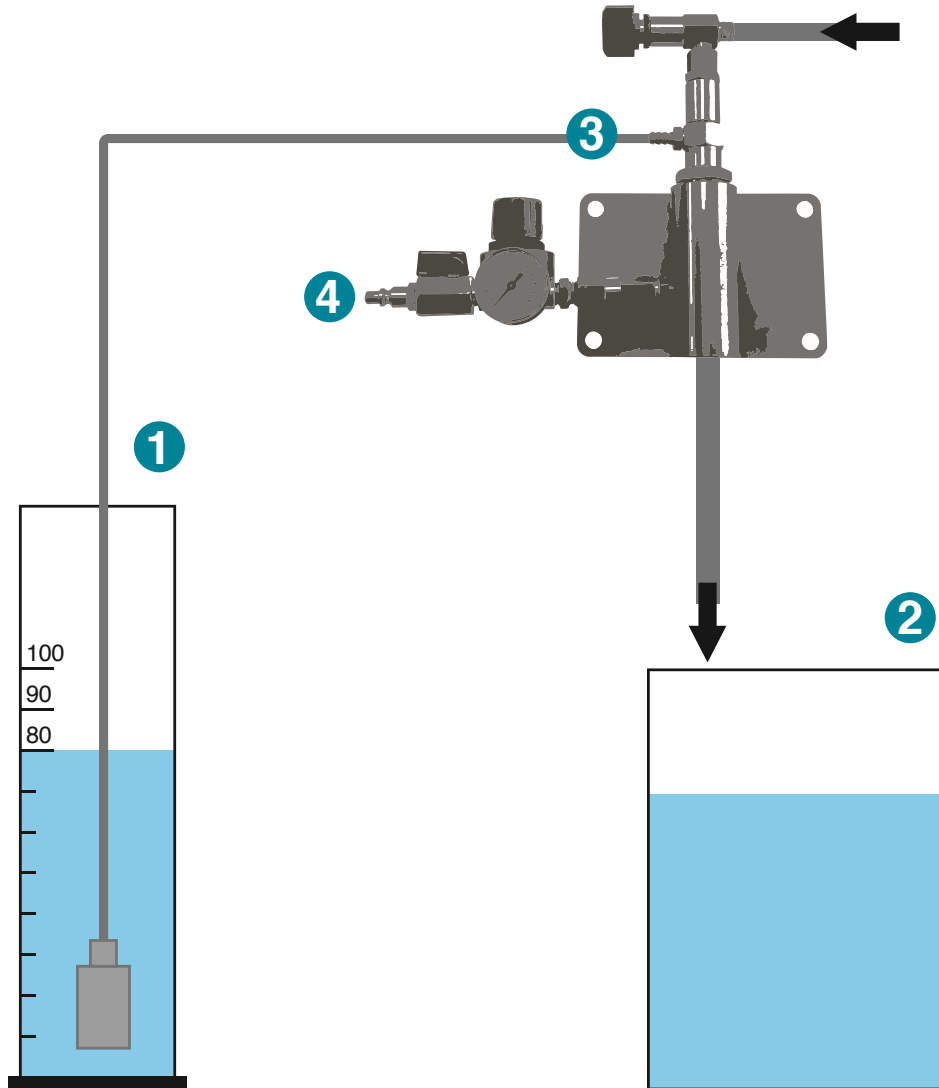
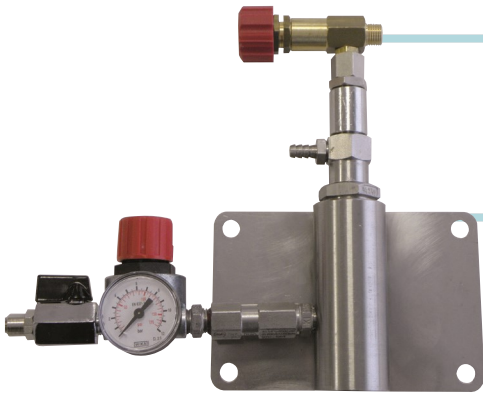
As soon as the rinsing operation was done is necessary to rinse the internal nozzle. Let the water pass the foaming nozzle, let the suction pipe such fresh water.

Appena le operazioni di lavaggio sono finite è necessario lavare l'ugello interno, basta semplicemente far pescare dal tubicino di pescaggio acqua pulita.



# 7650

**CHEMICAL PRODUCT PERCENTAGE TEST**  
CONTROLLO PERCENTUALE PRODOTTO CHIMICO



Prepare the system as standard foaming working procedure.

Prepare a graduated container (1) with 1000 ml of chemical product, prepare an empty graduated tank/bucket with a volume of more than 10000 ml (2).

Put a metering tip in position 3.

Keep closed the air tap 4.

Start working and fill the container 2 of 10000 ml of the mixed chemical product.

Look how many chemical product was used, as eg if 200 ml the percentage of mixing will be 2%  
(200 ml detergent/10000 ml x100 (%)= 2%).

Change the coloured tip to change the percentage, larger hole increase the percentage.

Preparare il sistema come per produrre schiuma in modo standard.

Preparare un contenitore graduato (1) con 1000 ml di prodotto chimico, preparare un contenitore vuoto e graduato con un volume di almeno 10000 ml (2).

Inserire un ugello colorato in posizione 3.

Tenere chiusa la linea dell'aria 4.

Iniziare a lavorare riempiendo il contenitore 2 da 10000 ml di prodotto chimico miscelato.

Controllare la quantità di prodotto chimico usato, ad esempio se 200 ml la percentuale sarà del 2%  
(200 ml detergente/10000 ml x100 (%)= 2%).

Cambiare l'ugello colorato per cambiare la percentuale, ugelli più grandi aumentano la percentuale.